

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2005 年 10 月 20 日 (20.10.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/097547 A1(51) 国際特許分類: B60N 3/04, B32B  
5/26, 27/12, B60R 13/08, G01K 11/16

(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/006236

(22) 国際出願日: 2005 年 3 月 31 日 (31.03.2005)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願2004-115261 2004 年 4 月 9 日 (09.04.2004) JP(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社林技術研究所 (HAYASHI ENGINEERING INC.)  
[JP/JP]; 〒4600013 愛知県名古屋市中区上前津 1 丁目 4 番 5 号 Aichi (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 松浦 昭博 (MAT-SUURA, Akihiro) [JP/JP]; 〒4600013 愛知県名古屋市中区上前津 1 丁目 4 番 5 号 株式会社林技術研究所内 Aichi (JP). 今村 優仁 (IMAMURA, Masahito) [JP/JP]; 〒4600013 愛知県名古屋市中区上前津 1 丁目 4 番 5 号 株式会社林技術研究所内 Aichi (JP). 岩田 周三 (IWATA, Syuzo) [JP/JP]; 〒4600013 愛知県名古屋市中

区上前津 1 丁目 4 番 5 号 株式会社林技術研究所内 Aichi (JP). 中村 利幸 (NAKAMURA, Toshiyuki) [JP/JP]; 〒4600013 愛知県名古屋市中区上前津 1 丁目 4 番 5 号 株式会社林技術研究所内 Aichi (JP). 久野 功二 (KUNO, Kouji) [JP/JP]; 〒4600013 愛知県名古屋市中区上前津 1 丁目 4 番 5 号 株式会社林技術研究所内 Aichi (JP).

(74) 代理人: 宮崎 昭夫, 外 (MIYAZAKI, Teruo et al.); 〒1070052 東京都港区赤坂 1 丁目 9 番 2 0 号 第 1 6 興和ビル 8 階 Tokyo (JP).

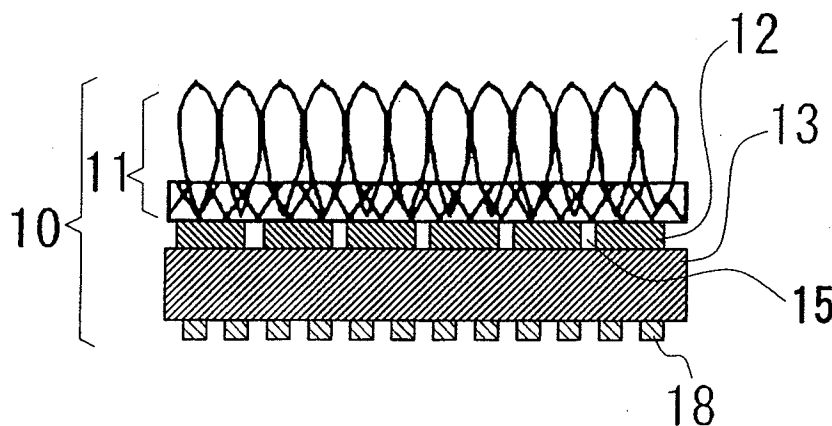
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),

[続葉有]

(54) Title: MOLDED SPREADING INTERIOR TRIM MATERIAL FOR AUTOMOBILE

(54) 発明の名称: 自動車用成形敷設内装材

(57) Abstract: A molded spreading interior trim material (10) for an automobile, comprising the laminate of a ventilating design layer (11), an opened adhesive layer (12), and a shape-retaining felt layer (13). The laminate is three-dimensionally formed along the shape of the automobile at the spreading position. The ventilating design layer (11) faces the indoor of the automobile, and its flow resistance value is less than  $500 \text{ Nsm}^{-3}$ . The shape-retaining felt layer (13) can maintain its molded shape and its flow resistance value is less than  $500 \text{ Nsm}^{-3}$ . The opened adhesive layer (12) functions

to adhere the ventilating design layer (11) to the shape-retaining felt layer (13), and forms openings (15) therein.

(57) 要約: 敷設内装材 (10) は、通気意匠層 (11)、開孔接着層 (12)、および保形フェルト層 (13) の積層体を有している。この積層体は、自動車の、敷設位置の形状に沿う形状に立体的に成形されている。通気意匠層 (11) は、自動車の室内に面し、流れ抵抗値が  $500 \text{ Nsm}^{-3}$  未満である。保形フェルト層 (13) は、成形された形状を維持可能であり、流れ抵抗値が  $500 \text{ Nsm}^{-3}$  未満である。開孔接着層 (12) は、通気意匠層 (11) と保形フェルト層 (13) を接着する働きをし、開孔 (15) が形成されている。

WO 2005/097547 A1



OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,  
MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される  
各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語  
のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書